

TEKNİK ŞARTNAME

I-) KONU :

HEAŞ Genel Müdürlüğü ihtiyacı 8 adet difüzör imalatının yapılması işi.

II-) KAPSAM :

Bu şartname, imal edilecek olan 8 adet difüzör ile ilgili teknik yeterlilik , malzeme teknik özellikleri , kontrol hususları , teslim ve garanti şartlarını kapsar.

III-) TEKNİK YETERLİLİK :

Tekliflerin teknik açıdan yeterli sayılabilmesi için isteklilerin aşağıdaki belgeleri teklif ekinde sunması gerekir.

- İhale konusu işi yerine getirmek için yeterli sayıda ve nitelikte personel çalıştırdığına veya çalıştıracağına ilişkin bilgi ve/veya belgeler ile ihale konusu işi yerine getirebilmek için gerekli tesis , makine , teçhizat ve diğer ekipmanlara ilişkin belgeler. (Kapasite Raporu)
- Daha önce benzer tonajda ve malzemede döküm yapıldığına dair iş deneyim belgeleri.

IV-) MALZEMELERİN ÖZELLİKLERİ ve GENEL HUSUSLAR

- 1) Difüzör , GGG-40 Mo malzemedan imal olup , iç ve dış ring olmak üzere 2 kısımdan oluşmaktadır. Dış ringin imalatı için (döküm , talaşlı imalat vs.) ekli teknik resimler kullanılacaktır. İç ringin imalatı ise verilecek 1 adet orijinal numunedan alınacak ölçüler ile yapılacaktır. Difüzör alt ve üst parça olarak iki parçalıdır ve aksnel olarak civatalama ile bütün haline getirilir. Aksnel bağlantı civataları imalat kapsamında değildir. Bağlantı civataları HEAŞ tarafından temin edilecektir

Difüzörün tamamı (iç ring – dış ring montajlanmış halde) 4500 kg'dır.

Difüzör dış ringi üst yarı parçası = 1870 kg
Difüzör dış ringi alt yarı parçası = 1860 kg
Difüzör iç ringi üst yarı parçası = 350 kg
Difüzör iç ringi alt yarı parçası = 420 kg

- 2) Malzemelerin döküm esnasında ve döküm sonrasında kimyasal kompozisyon tesbit çalışması yapılacak ve belgelenecektir (DIN 50049 3.1.B). Yapılacak bu testler bu işi yapmaya yetkin bağımsız kuruluşlar tarafından yapılacaktır. HEAŞ gerekli görmesi halinde testleri , bedeli yükleniciye ait olmak üzere tekrar yaptırabilir. Malzeme kimyasal kompozisyonunun GGG-40 Mo alaşımını karşılamaması veya mekanik özelliklerinin bu malzemeye ait mekanik özellikleri karşılamaması halinde malzeme kabul edilmeyecektir.
- 3) Döküm sonrası yapılacak olan talaşlı imalatta , ekli teknik resimlerde belirtilen tolerans ve kalitelere uyulacaktır. Malzemede boyut kontrolleri (lineer boyut kontrolü, çapların kontrolü , açıların kontrolü , pahların kontrolü , paralellik kontrolü vs.) imalat sonrası yapılacak ve belgelenecektir. Talaşlı imalat için alt yüklenici kullanılabilir , ancak her durumda malzemenin her türlü garanti ve sorumluluğu yükleniciye aittir.
- 4) Malzemede döküm boşluğu veya diğer hatalara karşı gerekli testler, yüklenici tarafından ilgili standartlara göre bağımsız kuruluşlara yaptırılacaktır.

- Difüzör alt yarı parçasının fotoğrafı (iç ring ve dış ring birlikte montajlanmış halde)



V-) KONTROL ve TESELLÜM

- Malzemelerin imalatlarının her safhasında gerekli kontroller ilgili standartlara göre yapılacaktır.
- Kontroller bağımsız test kurumlarınca yapılacak ve raporlanacaktır.
- HEAŞ elemanlarından oluşan 3 kişilik teknik komisyon , imalatın ve kontrolün çeşitli safhalarında iş yerinde bulunacaktır.
- Tüm test masrafları yükleniciye aittir. HEAŞ gerek görmesi halinde testleri bir başka kuruluşa bedeli yükleniciye ait olmak üzere tekrar yaptırabilir.
- İş planı sözleşmenin imzalanmasını müteakip 15 takvim günü içerisinde HEAŞ'a verilecektir. İş planındaki değişiklikler yüklenici tarafından 1 hafta öncesinden HEAŞ'a bildirilecektir.
- İmalatı ve tüm kontrolleri tamamlanarak yüklenici tarafından HEAŞ ambarına teslimatı yapılan malzeme üzerinde HEAŞ elemanlarınca boyut kontrolü yapılacaktır. Yapılacak bu kontrollarda tespit edilecek herhangi bir çatlak , deformasyon , boyut hatası vs. malzemenin iade edilmesine neden olacaktır. İade edilen kusurlu malzeme yerine yüklenici yeni malzemeyi HEAŞ'ın öngördüğü süre içerisinde bedelsiz teslim edecektir. Kusurlu malzemenin yüklenici atölyelerine nakli vb. işlemlerin tüm masrafları yükleniciye aittir.

VI-) TESLİM YERİ , ŞEKLİ VE SÜRESİ

Malzemelerin teslim yeri HEAŞ Lüleburgaz / KIRKLARELİ Ambarlarıdır. Teslimatı yapılacak malzemeler pas ve korozyona karşı koruyucu malzeme ile kaplanmış ve uygun şekilde ambalajlanmış (naylon brandaya sarılı ve ahşap kasa içinde) olarak teslim edilecektir.

Firmalar tekliflerinde malzeme teslim sürelerini belirtecek olup, malzemelerin teslim süresi azami 8 aydır. Bu süreyi aşan teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır. İmalatı ve kontrol işlemleri tamamlanan malzemeler için kısmi teslimat yapılabilir. Malzemelerin HEAŞ ambarına teslimine kadar oluşabilecek her türlü hasara (nakil esnasında hasarlanma vs.) karşı yüklenici sorumludur.

VII-) GARANTİ

Garanti süresi, her bir malzemenin geçici kabul tarihinden itibaren 2 yıl veya malzemelerin kullanılacakları yere montajı ve fiili olarak çalışmaya başladığı tarihten itibaren her bir malzeme için 8.000 işletme saatidir. Bu sürelerden hangisi önce dolarsa o süre geçerlidir. Garanti süresi sonunda herhangi bir kusur görülmemesi halinde malzemelerin kesin kabulleri, HEAŞ tarafından yapılacaktır.

Garanti süresi içinde malzemelerde oluşabilecek her türlü, deformasyon , çatlak , vs. durumlarda yüklenici en kısa sürede malzemeyi bedelsiz olarak tekrar imal edecektir. Kusurlu malzemede hiçbir şekilde tamirat işlemi yapılmayacaktır.

Bu şekilde yeni olarak teslim edilen malzeme için garanti süresi yeniden başlar.

VIII-) FİYAT

İstekliler TL bazında fiyat teklifinde bulunacaklardır. Değerlendirme toplam fiyat bazında yapılacak olup, ihaleye kısmi teklif verilemez.

IX-) GECİKME

Yüklenici sözleşmeye uygun olarak malzemeleri süresinde teslim etmediği takdirde (mücbir sebepler hariç) gecikilen her takvim günü için geç teslim edilen malzemenin sözleşme bedelinin % 0,1'i (bindebir) oranında gecikme cezası uygulanacaktır.

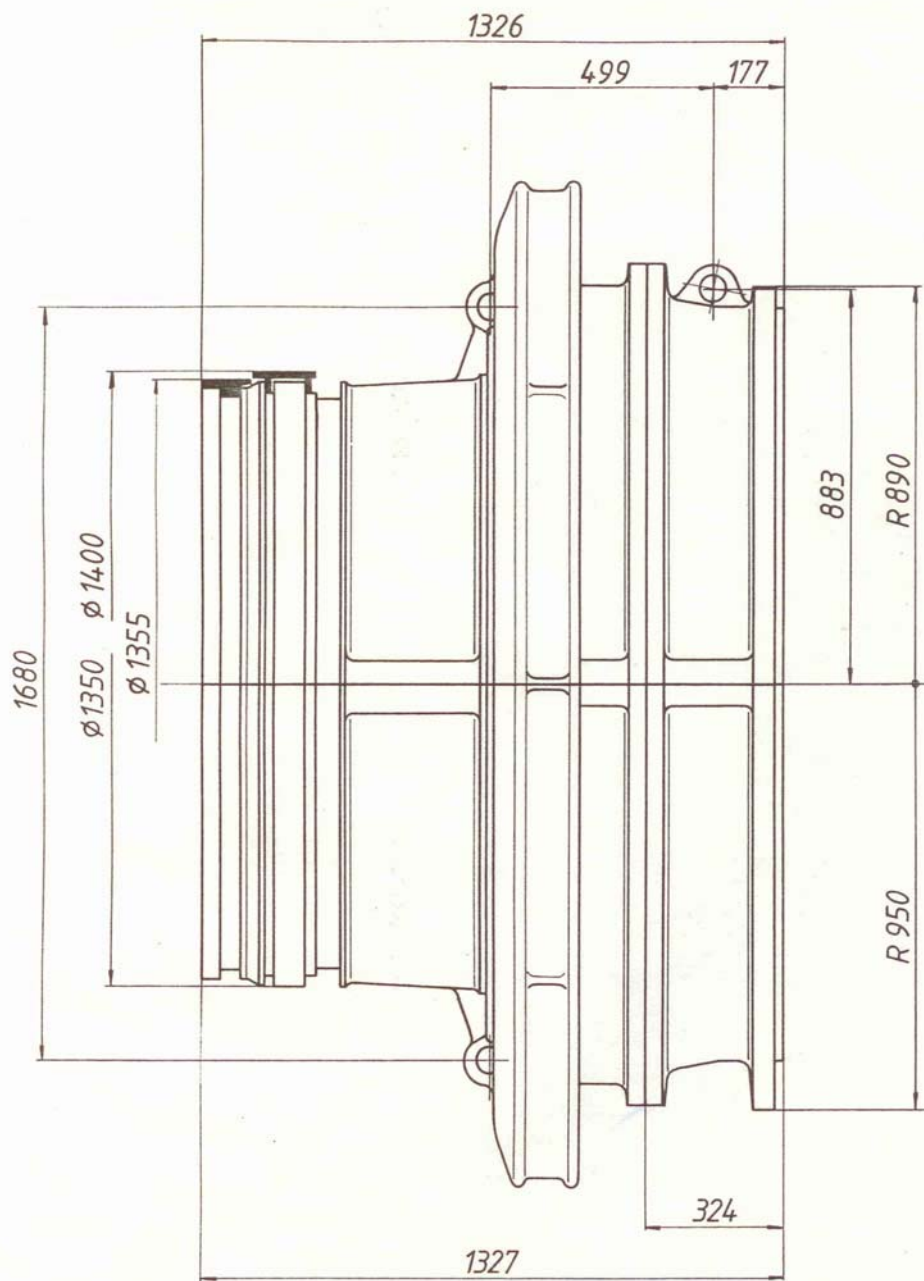
X-) ÖDEME

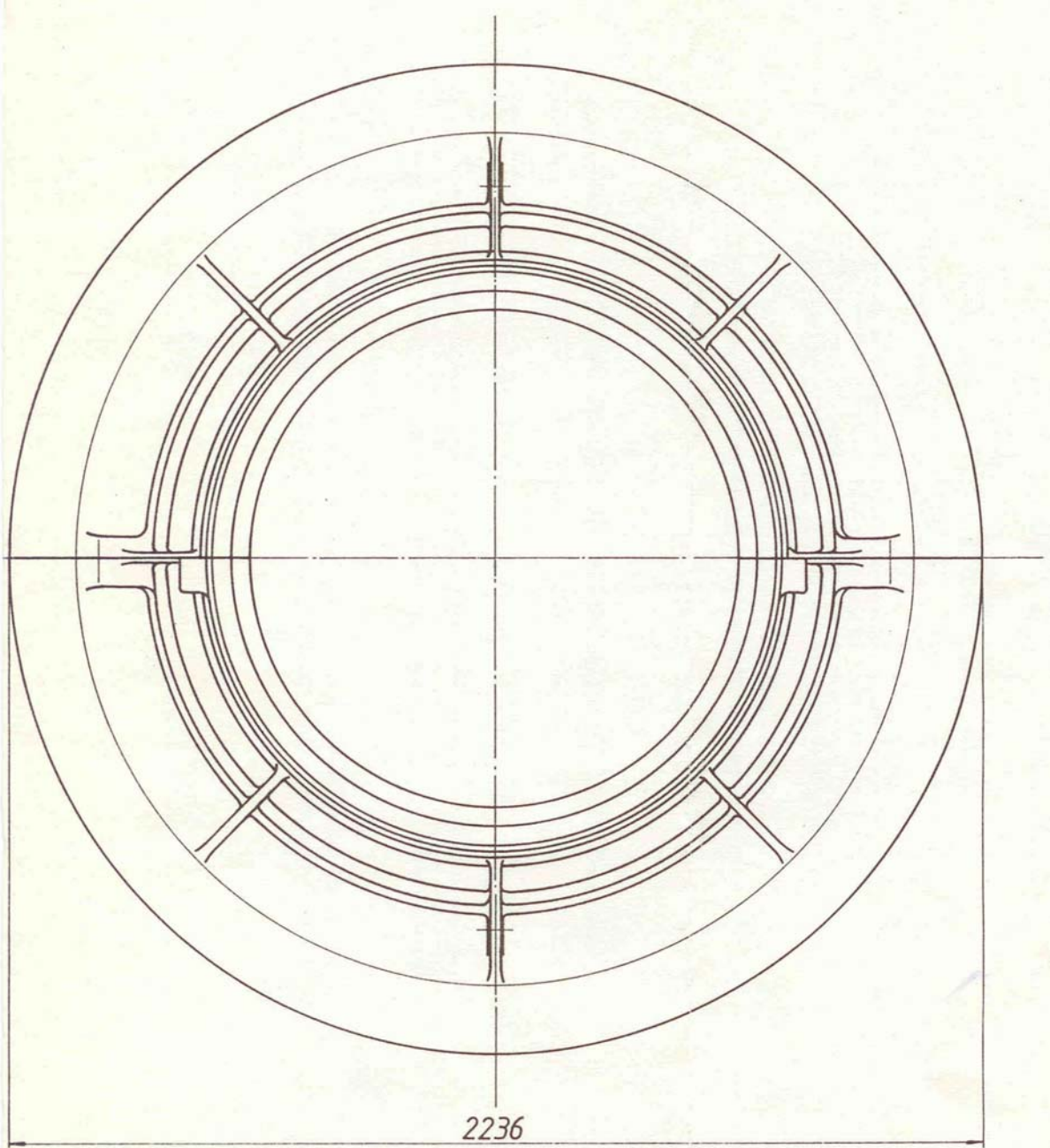
Geçici kabulü yapılan her bir malzemenin sözleşme bedelinin % 95'i geçici kabulün yapılmasını müteakip HEAŞ ödeme planına göre yapılacaktır. Kalan % 5 ise kesin kabulün yapılmasından sonra yapılacaktır. Kesin kabul garanti süresinin sonunda yapılacaktır.

EKLER :

- Dış ring imalatına ait teknik resimler (2 adet)
- Dış ring genel boyutlarını gösterir çizim (1 sayfa)

Erdem PELTEK
Üretim Müdürü





2236